

角穴



◆ご注文品番の作り方

本加工の指示記号は **S** です。
以下のように注文番号を作成しご注文ください。

例) 品番 NV200、軸加工□19mmの場合

NV200-S 19

製品品番

指示記号

**注文は必ず下記品番で
お知らせください**

【ご希望の加工角穴サイズ】
下記対応表にない数値は対応
できません。

◆ 追加加工対応表

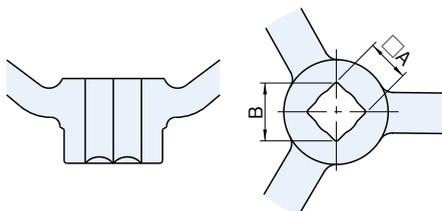
価格はボス部の材質により異なります

角穴のコーナ一部はC面取りをしています。角軸は「角穴寸法表」を参考にしてご製作ください。

品番												
	ボス部の材質 ステンレス	ステンレス	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	
角穴サイズ												
ハンドル呼び径	φ 80				8			8・10・12			8・10・12	
	φ100	10・12	10・12・14・17	10・12		10	10	10・12・14	10・12・14		10・12・14	
	φ125	12・14	12・14・17	12・14	12・14	12・14	12・14	12・14・17	12・14・17		12・14・17	
	φ130						8・10・12			12・14・17		
	φ140	12・14		12・14				12・14・17・19				
	φ150					12・14	12・14			12・14・17		
	φ160	14・17	14・17・19・22	14・17	14・17			14・17・19	14・17・19・22	14・17・19		14・17・19
	φ175					14・17・19	14・17・19					
	φ180								14・17・19・22			
	φ200	17・19	17・19・22	17・19	17・19	17・19	17・19	17・19・22	17・19・22	17・19・22		
	φ225								17・19・22			
	φ250	19・22		19・22	19・22	19・22	19・22		19・22	19・22		
	φ280								19・22			
	φ300					19・22						
	φ315	19・22		19・22					19・22			

◎ 角穴寸法表

対象角穴寸法	A (+0.02)	B
□ 8	8	10.8
□ 10	10	13.6
□ 12	12	16.5
□ 14	14	19.2
□ 17	17	23
□ 19	19	26
□ 22	22	29.5



◆ 追加価格

(円)

ハンドル呼び径(φ)	ボス部の材質		
	ステンレス	鋳物・スチール	アルミ
80~180	3,400	1,600	1,400
200~225	4,200	2,200	1,800
250~280	4,800	2,400	2,000
315	10,000	2,400	—

品番						
	AL2SP, AL2SP-N	ALV,ALV-N	NDA,DA	ASH	SHK (インジケータは別売)	
ボス部の 材質	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	
角穴サイズ						
ハンドル 呼び 径	φ 80	10・12	10・12	8・10・12	値の見方 	
	φ100	10・12・14	10・12・14	10・12・14		
	φ120				12・14・17	
	φ125	12・14・17	12・14・17	12・14・17	12・14・17	
	φ140		14・17		12・14・17	12・14・17・19
	φ160	14・17・19	14・17・19	14・17・19	17・19	14・17・19・22
	φ180		17・19			
	φ200	19・22	19・22	17・19・22	19・22	17・19・22
	φ225		22			
	φ250	22	22	19・22	22	
	φ280		—			