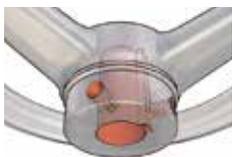


## 軸穴・キー溝・押しネジ穴2ヶ所



## ◆ ご注文品番の作り方

本追加加工の指示記号は **KM** です。  
 以下のように注文番号を作成しご注文ください。

例) 品番 NV200、軸穴加工φ20mmの場合

**NV200-KM 20**

製品品番

指示記号

注文は必ず下記品番で  
お知らせください

【ご希望の加工径】  
1mm刻みのみ。

小数点以下や、下記対応表に  
ない数値は対応できません。

## ◆ 追加加工対応表

価格はボス部の材質により異なります

- ・「軸穴径適応キー溝寸法表」と合わせてご確認ください。表内の記載の内容のみ対応可能です。
- ・次の2点は弊社一任とさせていただきます。 1) 握り穴に対してキー溝加工 及び 押しネジの位置  
2) 2ヶ所の押しネジの位置関係

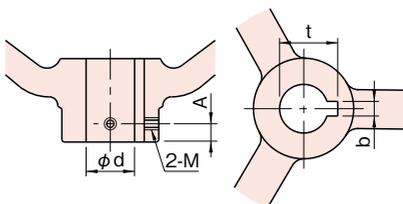
(mm)

品番										
	NSTD, STD	NRP, RP ※SUS製は不可	NSP, SP	NPSN, PSN	PSN-F	NS, S, NBS, BS	NV, V	SY	SHKP (インゲーターは別売)	PDH
ボス部の 材質	ステンレス	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール
軸穴径 φ d H8										
ハン ドル 呼 び 径	φ 63			10・11						
	φ 80			10・11			10~13			
	φ100	10~14	10~13	10~13	10~13	10~15	10~15			10~15
	φ125	12~20	12・13	12・13	12~16	12~16	12~20	12~20		12~17
	φ130								12~18	
	φ140		14・15					14~20		
	φ150			14~16	14~16				14~18	
	φ160	14~20	14~17	14~17			14~22	14~22	14~22	14~22
	φ175			15~22	15~22					
	φ180						14~22			
	φ200	16~21	16~21	16~21	16~22	16~22	16~25	16~22	16~25	
	φ225							18~25		
	φ250		20~25	20~25	20~26	20~26		20~26	20~30 ※27・29は不可	
	φ280							20~30 ※27・29は不可		
	φ300				20~30 ※27・29は不可					
	φ315		20~30 ※27・29は不可					20~30 ※27・29は不可		

## ◎ 軸穴径適応キー溝寸法表

対象軸穴径 φ d H8	呼び 寸法	b (+0.005)	t (+0.02)	押しネジ穴 M (2ヶ所)	押しネジ位置 A	
					右記 以外	SHKP, SHK, AH, AHG, AHR, AHRS
φ10~12	4×4	4	φ d+1.8	M 5	5	7
φ13~15	5×5	5	φ d+2.3	M 5	5	7
φ16~17	5×5	5	φ d+2.3	M 6	5	9
φ18~22	6×6	6	φ d+2.8	M 6	5	9
φ23~30注1)	8×7	8	φ d+3.3	M 8	6	10

注1) φ27、φ29は含まれません。



## ◆ 追加価格

(円)

ハンドル呼び径(φ)	ボス部の材質		
	ステンレス	鋳物・スチール	アルミ
50~160	6,200	3,200	2,800
175~200	7,000	3,600	2,800
225~250	—	4,000	3,200
280~315	—	4,000	3,600

(mm)

品番					
	NDA, DA	ASH	AH-C, AHG-C, AHR-C	AHR-S-C	SHK (インジケータは別売)
ボス部の材質	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ
軸穴径 φ d H8					
ハンドル呼び径	φ 50		10	10	値の見方
	φ 63		10~14	10~14	10~14 ← 対応可能な径サイズ (単位 mm)
	φ 80	10~13	12~14		1mm刻みの値で加工が行えます。 上記だと10から14mm間の1mmごとで可能。 例) 10mm, 11mm... 14mm また、かつこ寸法は既存穴を利用します。
	φ 100	10~15			
	φ 120				12~20
	φ 125	12~18	(12)~20		
	φ 140		14~20		14~20
	φ 160	14~22	(16)~22		14~22
	φ 200	16~25	(18)~25		16~25
	φ 250	20~30 ※27・29は不可	(22)~30 ※27・29は不可		

かつこ寸法は既存穴を利用します。