軸穴・キー溝・押しネジ穴1ヶ所

◆ ご注文品番の作り方

注文は必ず下記品番でお知らせください

本追加工の指示記号は **K** です。
以下のように注文番号を作成しご注文ください。

例）品番 NV200、軸穴加工φ20mmの場合

NV200-K20

NV200：製品品番　K：指示記号　20：【ご希望の加工径】1mm刻みのみ。小数点以下や、下記対応表にない数値は対応できません。

◆ 追加工対応表

価格はボス部の材質により異なります

・「軸穴径適応キー溝寸法表」と合わせてご確認下さい。表内の記載の内容のみ対応可能です。
・握り穴に対してキー溝加工 及び 押しネジの位置は弊社一任とさせていただきます。

(mm)

ハンドル呼び径	品番 / ボス部の材質	NSTH, STH ステンレス	NRP,RP ※SUS製は不可 鋳物・スチール	NSP,SP 鋳物・スチール	NPSN, PSN 鋳物・スチール	PSN-F 鋳物・スチール	NS,S, NBS,BS 鋳物・スチール	NV,V 鋳物・スチール	SY 鋳物・スチール	SHKP (インジケーターは別売) 鋳物・スチール	PDH 鋳物・スチール
		軸穴径 φd H8									
	φ 63				10・11						
	φ 80				10・11			10～13			10～14
	φ100	10～14	10～13		10～13	10～13	10～15	10～15			10～15
	φ125	12～20	12・13	12・13	12～16	12～16	12～20	12～20			12～17
	φ130									12～18	
	φ140		14・15					14～20			
	φ150				14～16	14～16				14～18	
	φ160	14～20	14～17	14～17			14～22	14～22	14～22		14～22
	φ175				15～22	15～22					
	φ180							14～22			
	φ200	16～21	16～21	16～21	16～22	16～22	16～25	16～22	16～25		
	φ225							18～25			
	φ250		20～25	20～25	20～26	20～26		20～26	20～30 ※27・29は不可		
	φ280							20～30 ※27・29は不可			
	φ300				20～30 ※27・29は不可						
	φ315		20～30 ※27・29は不可					20～30 ※27・29は不可			

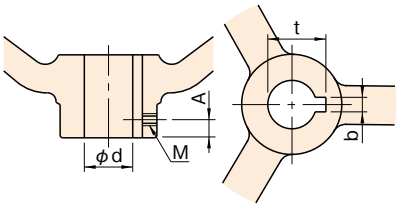
値の見方：10～14 ← 対応可能な径サイズ（単位 mm）

1mm刻みの値で加工可能。上記だと10から14mm間の1mmごとで可能。例）10mm、11mm… 14mm

◎軸穴径適応キー溝寸法表

対象軸穴径 φd H8	呼び寸法	b (+0.05 0)	t (+0.2 0)	押しネジ穴 M	押しネジ位置 A 右記以外	押しネジ位置 A SHKP、SHK、AH、AHG、AHR、AHRS
φ10～12	4×4	4	φd+1.8	M5	5	7
φ13～15	5×5	5	φd+2.3	M5	5	7
φ16～17	5×5	5	φd+2.3	M6	5	9
φ18～22	6×6	6	φd+2.8	M6	5	9
φ23～30 注1)	8×7	8	φd+3.3	M8	6	10

注1）φ27、φ29は含まれません。



◆ 追加工価格

（円）

ハンドル呼び径（φ）	ボス部の材質 ステンレス	鋳物・スチール	アルミ
50～160	4,200	2,000	1,800
175～200	5,000	2,400	1,800
225～250	—	2,800	2,200
280～315	—	2,800	2,600

（mm）

ハンドル呼び径	品番 / ボス部の材質	AL2SP, AL2SP-N アルミ	ALV, ALV-N アルミ	NDA,DA アルミ	ASH アルミ	AH-C,AHG-C, AHR-C アルミ	AHRS-C アルミ	SHK（インジケーターは別売） アルミ
		軸穴径 φd H8						
	φ 50					10	10	
	φ 63					10～14	10～14	
	φ 80	(10)～12	(10)～12	10～13		12～14		
	φ100	(10)～13	(10)～13	10～15				
	φ120							12～20
	φ125	(12)～16	(12)～18	12～18	(12)～20			
	φ140		(14)～18		14～20			14～20
	φ160	(14)～20	(14)～20	14～22	(16)～22			14～22
	φ180		(16)～20					
	φ200	(18)～22	(18)～22	16～25	(18)～25			16～25
	φ225		(20)～22					
	φ250	(22)～28 ※27は不可	(22)～28 ※27は不可	20～30 ※27･29は不可	(22)～30 ※27･29は不可			
	φ280		(24)～30 ※27･29は不可					
	φ315		(26)～30 ※27･29は不可					

かっこ寸法は既存穴を利用します。

値の見方

10～14 ← 対応可能な径サイズ（単位 mm）

1mm刻みの値で加工が行えます。
上記だと10から14mm間の1mmごとで可能。
例）10mm、11mm… 14mm
また、かっこ寸法は既存穴を利用します。