軸穴・押しネジ穴2ヶ所

◆ ご注文品番の作り方

注文は必ず下記品番でお知らせください

本追加工の指示記号は **H** です。
以下のように注文番号を作成しご注文ください。

例）品番 NV200、軸穴加工φ20mmの場合

NV200 - H 20

製品品番　指示記号

【ご希望の加工径】
1mm刻みのみ。
小数点以下や、下記対応表にない数値は対応できません。

◆ 追加工対応表

価格はボス部の材質により異なります

・対象軸穴径の加工公差は H8 です。
・「軸穴径適応押しネジ穴寸法表」と合わせてご確認下さい。表内の記載の内容のみ対応可能です。
・次の 2 点は弊社一任とさせていただきます。　1）握り穴に対しての押しネジの位置　2）2 ヶ所の押しネジの位置関係

(mm)

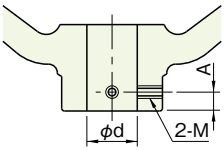
	品番	NRP-SUS, RP-SUS	NSTH, STH	NRP,RP	NSP,SP	NPSN, PSN	PSN-F	NS,S, NBS,BS	NV,V	SY	SHKP (インジケーターは別売)	PDH
	ボス部の材質	ステンレス	ステンレス	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール
		軸穴径 φd H8										
ハンドル呼び径	φ 50					10						
	φ 63					10～14						
	φ 80					10～13			10～15			10～17
	φ100	10～17	10～20	10～17		10～16	10～16	10～20	10～20			10～20
	φ125	12～20	12～22	12～20	12～20	12～20	12～20	12～22	12～22			12～22
	φ130										14～24	
	φ140	14～22		14～22					14～22			
	φ150					14～20	14～20				14～24	
	φ160	14～24	14～25	14～22	14～22			14～25	14～25	14～25		14～25
	φ175					15～25	15～25					
	φ180								14～25			
	φ200	16～26	16～28 ※27は不可	16～26	16～26	16～26	16～26	16～28 ※27は不可	16～26	16～28 ※27は不可		
	φ225								18～30 ※27・29は不可			
	φ250	20～30 ※27・29は不可		20～30 ※27・29は不可	20～30 ※27・29は不可	20～32 ※27・29・31は不可	20～32 ※27・29・31は不可		20～32 ※27・29・31は不可	20～32 ※27・29・31は不可		
	φ280								20～35 ※27・29・31・33・34は不可			
	φ300					20～35 ※27・29・31・33・34は不可						
	φ315	20～35 ※27・29・31・33・34は不可		20～35 ※27・29・31・33・34は不可					20～35 ※27・29・31・33・34は不可			

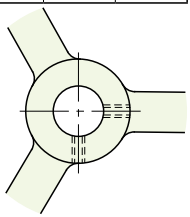
値の見方　10～20 ― 対応可能な径サイズ（単位 mm）
1mm刻みの値で加工が行えます。
上記だと10から20mm間の1mmごとで可能。
例）10mm、11mm、12mm … 20mm

◎軸穴径適応押しネジ穴寸法表

対象軸穴径 φd　H8	押しネジ穴 M（2ヵ所）	押しネジ位置 A	
		右記以外	SHKP、SHK、AH、AHG、AHR、AHRS
φ10～15	M 5	5	7
φ16～22	M 6	5	9
φ23～35 注1)	M 8	6	10

注1）φ27、φ29、φ31、φ33、φ34 は含まれません。





◆ 追加工価格

（円）

ハンドル呼び径（φ）	ボス部の材質 ステンレス	鋳物・スチール	アルミ
40～160	4,200	2,000	1,800
175～200	5,000	2,400	2,200
225～300	5,800	2,800	2,600
315	12,000	2,800	2,600

（mm）

	品番	NDA,DA	ASH	AH-C	AHG-C, AHR-C	AHRS-C	SHK（インジケーターは別売）
	ボス部の材質	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ
		軸穴径 φd H8					
ハンドル呼び径	φ 40			10		10	
	φ 50			10～14	10～14	10～14	
	φ 63			10～14	10～14	10～14	
	φ 80	10～16		12～18	12～18		
	φ100	10～18					
	φ120						12～20
	φ125	12～22	13～22				
	φ140		14～24				14～24
	φ160	14～25	17～25				14～25
	φ200	16～28 ※27は不可	19～28 ※27は不可				16～28 ※27は不可
	φ250	20～32 ※27・29・31は不可	23～32 ※27・29・31は不可				

値の見方 10～20 ― 対応可能な径サイズ（単位 mm）

1mm刻みの値で加工が行えます。
上記だと10から20mm間の1mmごとで可能。
例）10mm、11mm、12mm … 20mm