QCWEA　クサビロッククランパー（自在アプローチ）

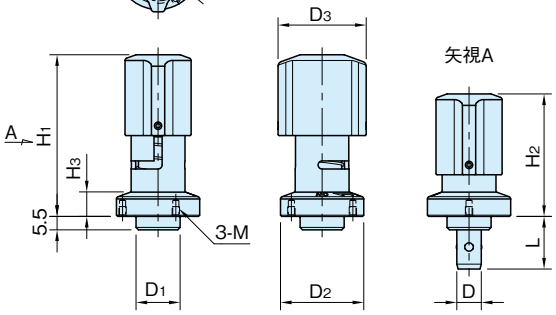
標準在庫品　RoHS　SUS　イマオWEB 製品ムービー公開

IMAO

クサビ機構

（オフ状態）

（オン状態）



★One Point

クランプ完了のセンサ検知が可能なシャフト格納タイプ

本体、シャフト	クサビ	ノブ	ボール	スプリング
SUS303	SUS420J2 焼入焼戻	SCS13 (SUS304相当)	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB

品　番	適用プレート厚さ	D (−0.05 −0.10)	D1 (h9)	D2	D3	L	H1	H2	H3	M	Dp	クランプ力 (N)	保持力 (N) 注2)	質量 (g)
QCWEA0625-10-SUS	3〜10 注1)	6	14	25	28	19.5	58	43.5	6.5	M2×0.4深さ3	21	30	90	114
QCWEA1034-14-SUS	3〜14 注1)	10	18	34	36	21.5	66	50	10	M3×0.5深さ4	28	50	150	232

注1）6mm未満のプレートへ取付けの場合は別途スペーサー QCASP が必要です。（P.QCASP参照）
注2）保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

品　番	適用するセンサ付きケース（P.QCWE-M-S参照）	適用するケース（P.116参照）	適用するフローティングケース（P.QCBU-FL参照）
QCWEA0625-10-SUS	QCWE0625-M16-S, QCWE0625-M16-SL	QCBU0608-M12SUS	QCBU0608-FL-SUS
QCWEA1034-14-SUS	QCWE1034-M20-S, QCWE1034-M20-SL	QCBU1012-M16SUS	QCBU1012-FL-SUS

付属品

・QCWEA0625-10-SUS：
六角穴付きボルト（SUS製）M2×0.4-5L…3個
・QCWEA1034-14-SUS：
六角穴付きボルト（SUS製）M3×0.5-6L…3個

QCWE-M-S　センサ付きケース

P.QCWE-M-S

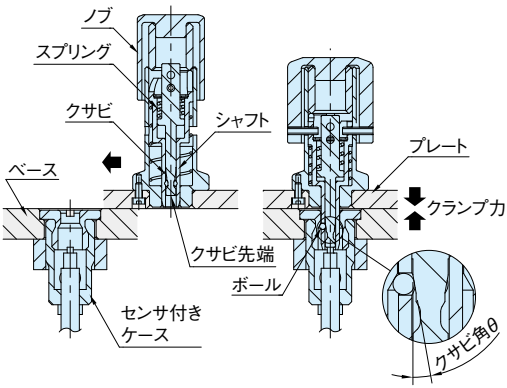
QCBU-M　ケース

P. 116

QCBU-FL　フローティングケース

P.QCBU-FL

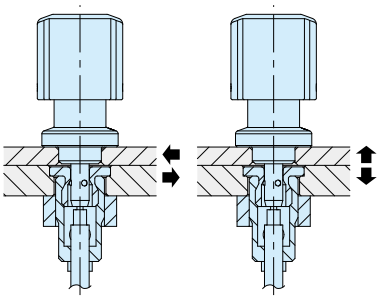
特　長



アンクランプ時にシャフトが本体内部に格納されるため、ベースとの干渉がありません。

クサビにより、ボールが押し出されてケース内側のテーパー面にあたり、プレートが引き込まれます。

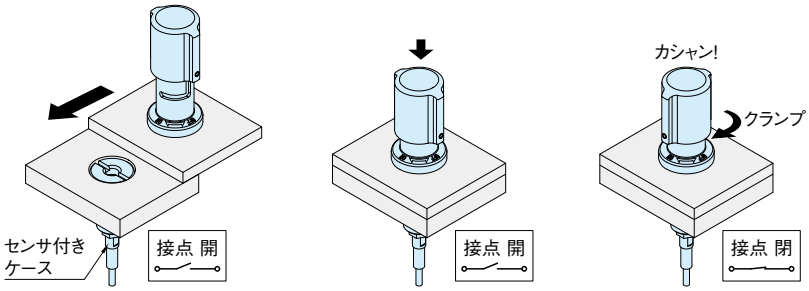
技術データ



せん断強度　　引張強度

品　番	耐熱温度（℃）	せん断強度（N）	引張強度（N）
QCWEA0625-10-SUS	180	3000	500
QCWEA1034-14-SUS		9000	1500

操作手順



1.ノブがオフの位置にあることを確認します。（プレートを滑らせアプローチできます。）

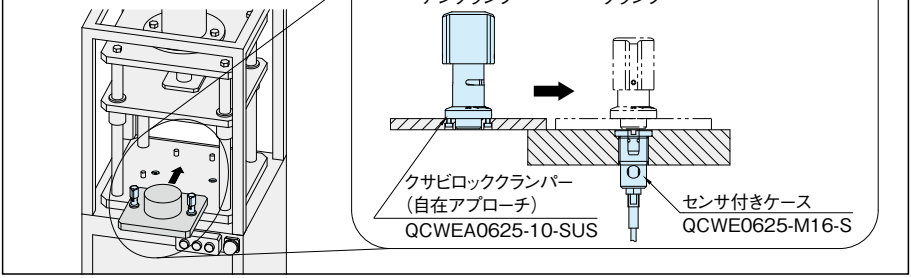
2.ノブを押し下げながら挿入します。

3.ノブをオンの位置に回してクランプしてください。ノブはスプリングの力により、軽快に回転します。クランプと同時にクサビ先端が飛び出し、確実にセンサが反応します。
※ノブをオフの位置に回すと、内蔵バネの力で自動的にアンクランプ状態に戻ります。

使用例・使用方法

治具プレート交換

治具プレートのクランプをセンサが検知

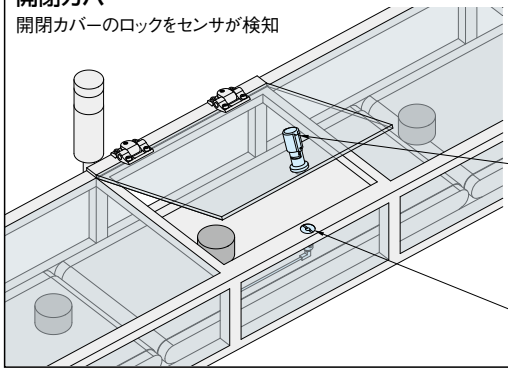


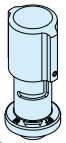
次頁へつづく

使用例・使用方法

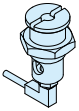
開閉カバー

開閉カバーのロックをセンサが検知



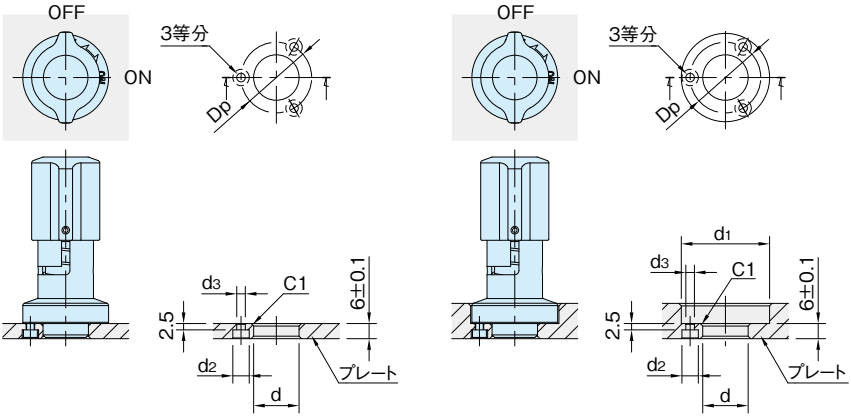


クサビロッククランパー（自在アプローチ）
QCWEA0625-10-SUS



センサ付きケース
QCWE0625-M16-SL

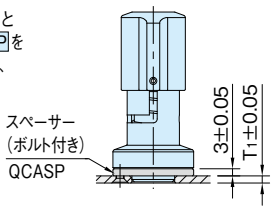
クサビロッククランパー（自在アプローチ）の取付け方法



加工図A　　加工図B

品　番	適用プレート厚さ	参照加工図	d (+0.10 +0.05)	d_1	d_2	d_3	Dp
QCWEA0625-10-SUS	3以上6未満	スペーサー（ボルト付き）QCASPを使用（P. QCASP 参照）注）					
	6	A	14	—	4.4	2.4	21
	6を超え10以下	B		26			
QCWEA1034-14-SUS	3以上6未満	スペーサー（ボルト付き）QCASPを使用（P. QCASP 参照）注）					
	6	A	18	—	6.5	3.4	28
	6を超え14以下	B		35			

注）センサ付きケースQCWE-M-Sとスペーサー（ボルト付き）QCASPを組み合わせて使用される場合は、センサの安定動作のため、T_1のプレート加工公差は±0.05を推奨します。詳細はスペーサー（ボルト付き）QCASPをご参照ください。

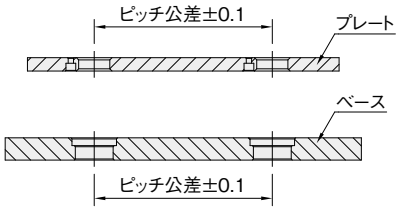


QCASP　スペーサー（ボルト付き）

P. QCASP

加工精度と繰り返し位置決め精度

■加工精度

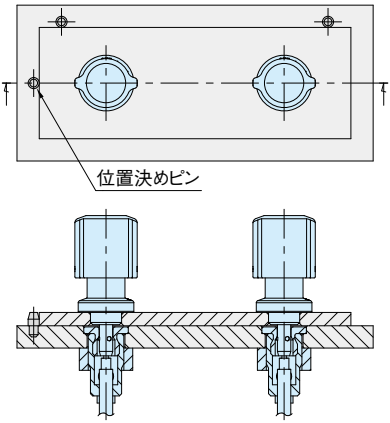


プレートとベースのピッチ公差は、
±0.1で加工してください。

注）フローティングケース QCBU-FL をご使用される場合は、
取付ピッチの公差範囲が広くなります。
詳細はフローティングケース QCBU-FL をご参照ください。
（P. QCBU-FL 参照）

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、±0.25となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、
位置決めピンと併用してご使用ください。

関連製品ページ

・ケースの取付け方法は、各ケースの「ケースの取付け方法」をご参照ください。
QCWE-M-S センサ付きケース（P. QCWE-M-S 参照）
QCBU-M ケース （P. **116** 参照）
QCBU-FL フローティングケース （P. QCBU-FL 参照）
・3以 上6未 満 のプレートへの 取 付 けには、 QCASP スペーサー（ボルト付き）をご使用ください。（P. QCASP 参照）