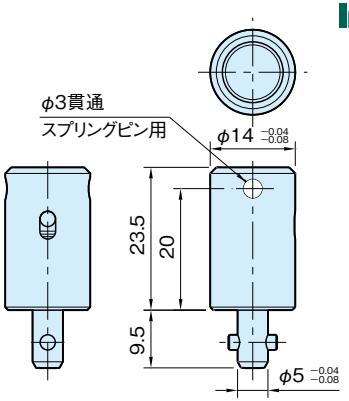
QCSJ シャフトジョイント

標準在庫品 RoHS 耐熱180℃ イマオWEB 製品ムービー公開

IMAO



★One Point
90°ひねって連結

品番	クランプ力(N)	保持力(N)注)	質量(g)
QCSJ0514A	90	90	25

注)保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

本体、シャフト	ピン	スプリング
S45C 無電解ニッケルメッキ	SUS304	SWOSC-V相当

注意事項

スプリングピンは、お客様にてご用意ください。

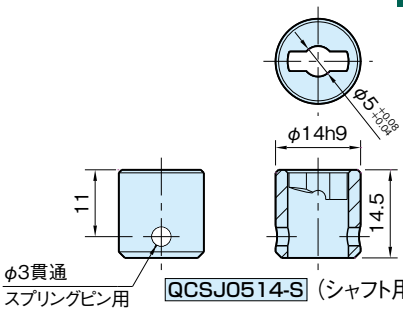
QCSJ-S,QCSJ-B シャフトジョイントケース

標準在庫品 RoHS

IMAO

QCSJ0514-S
(シャフト用)

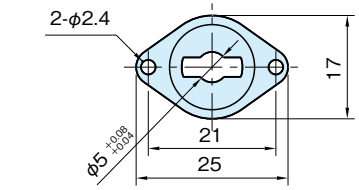
QCSJ0514-B
(プレート用)

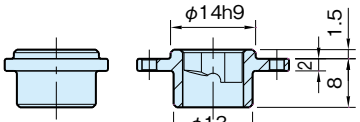


QCSJ0514-S (シャフト用)

本体
SCM440 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ

品番	質量(g)
QCSJ0514-S	10
QCSJ0514-B	8





QCSJ0514-B (プレート用)

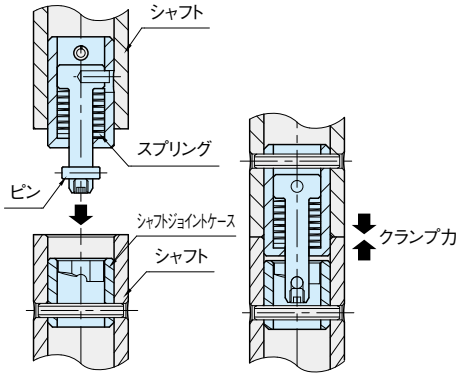
付属品

QCSJ0514-B :六角穴付きボルト(SUS製) M2×0.4-5L…2個

注意事項

QCSJ0514-S 用スプリングピンは、お客様にてご用意ください。

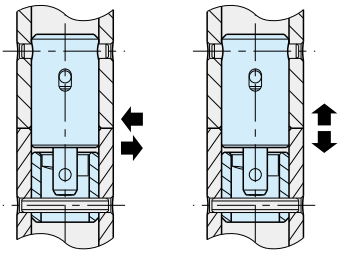
特　長



ピンがシャフトジョイントケース内部のカム面に当たり
スプリングを圧縮させ、シャフト同士が密着します。

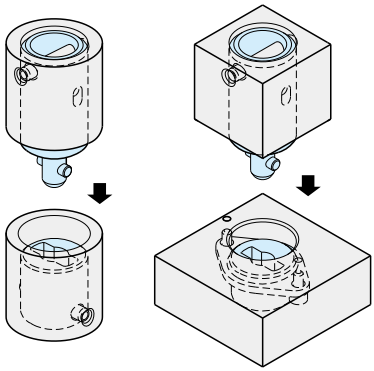
技術データ

・耐熱温度　180℃
・耐荷重

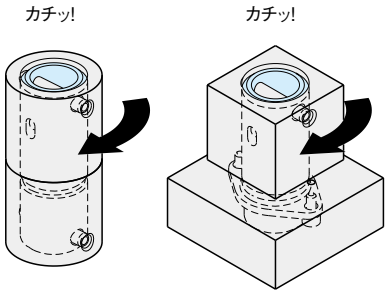


せん断強度 1800N　　引張強度 1200N

操作手順

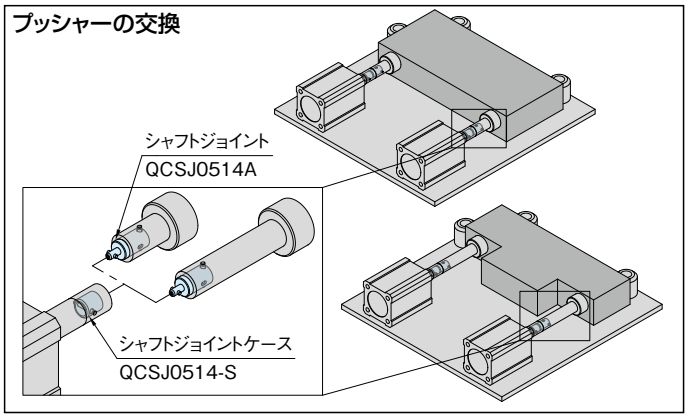


1. ピンの向きとケースの穴の向きを合わせ挿入します。



2. 90°回してロックしてください。ロック時、
クリック感があります。
※アンロックは、逆の手順で行ってください。

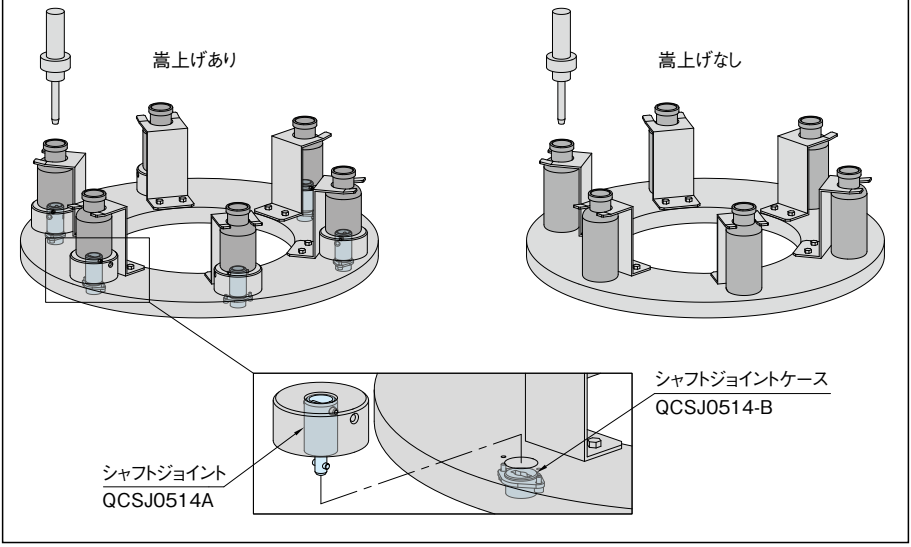
使用例・使用方法



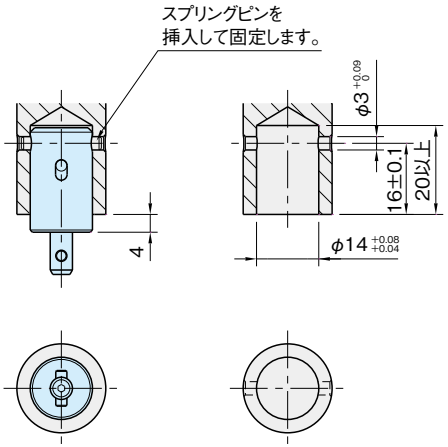
次頁へつづく

使用例・使用方法

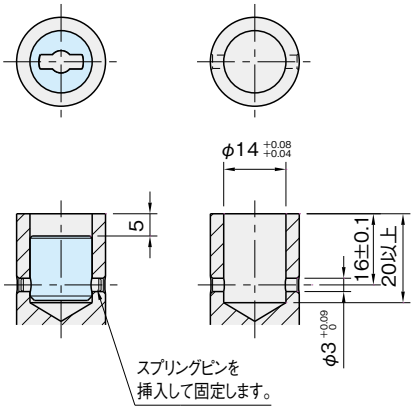
嵩上げスペーサーの交換



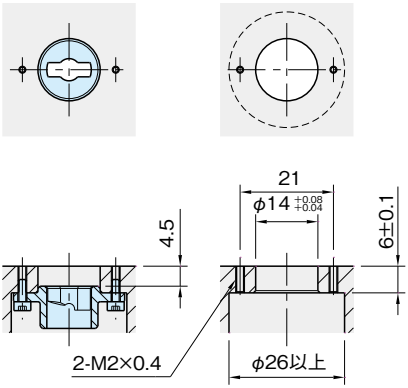
シャフトジョイントの取付け方法



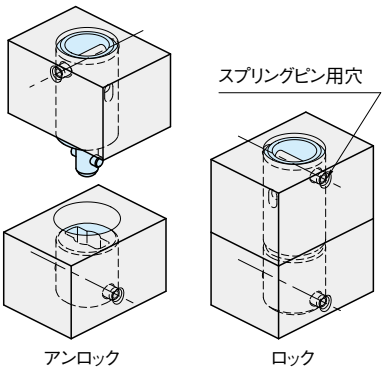
シャフトジョイントケース（シャフト用）の取付け方法



シャフトジョイントケース（プレート用）の取付け方法



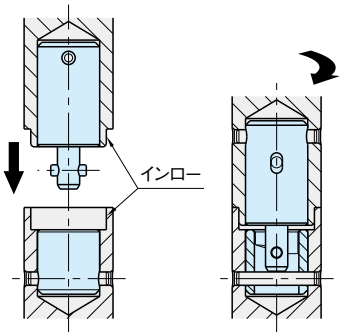
注意事項



ワークの形状によってはロック時のワーク向きを
考慮して、スプリングピン用穴加工を施してください。

繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、±0.08となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、
インローを設けてください。