

標準 在庫品

RHS

SUS

イマオ WEB 製品ムービー公開

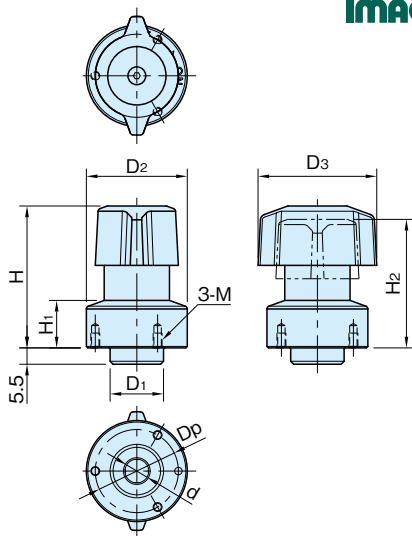


QCPCS
(樹脂ノブ)



QCPCS-SUS
(ステンレスタイプ)

SUS



★One Point

省スペースな
強力ピンクランプタイプ

タイプ	本体	クサビ	ノブ	ボール	スプリング
QCPCS	SUS303	SUS630 析出硬化処理	ポリアミド (ガラス繊維強化) ブラック	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB
QCPCS-SUS			SCS13 (SUS304相当)		

サイズ		適用 プレート厚さ	d (± 0.2)	D ₁ (h9)	D ₂	D ₃	H	H ₁	H ₂	M	D _p	クランプ力 (N)	保持力 (N) 注2)	適用するクランプピン (P. QCPCS/P4 参照)
QCPCS QCPCS-SUS	0625-20	3~20 注1)	6	14	25	30	40	14.7	36	M2×0.4 深さ4	21	150	450	QCPCS 0625-M4-SUS QCPCSF0625-M5-SUS QCPCSF0625-M6-SUS
	0834-20	3~20 注1)	8	18	34	40	48	16	43	M3×0.5 深さ5	28	250	750	QCPCS 0834-M5-SUS QCPCSF0834-M6-SUS

注1) 6mm未満のプレートへ取付けの場合は別途スペーサー **QCASP** が必要です。(P. QCASP 参照)

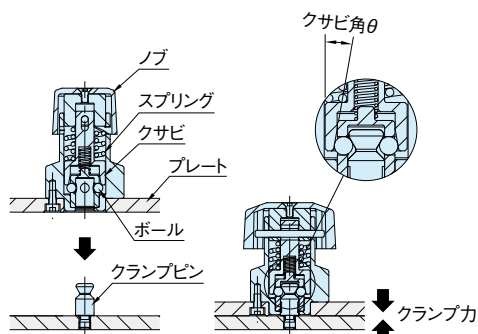
注2) 保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

QCPCS (樹脂ノブ)		QCPCS-SUS (ステンレスタイプ)	
品 番	質量 (g)	品 番	質量 (g)
QCPCS0625-20	85	QCPCS0625-20-SUS	100
QCPCS0834-20	165	QCPCS0834-20-SUS	195

付属品

- ・ **QCPCS** **QCPCS-SUS**0625-20 :
六角穴付きボルト (SUS製) M2×0.4-5L…3個
- ・ **QCPCS** **QCPCS-SUS**0834-20 :
六角穴付きボルト (SUS製) M3×0.5-6L…3個

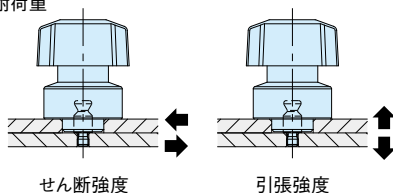
特 長



4個のボールがクランプピンをくわえ込み、プレートが引き込まれます。

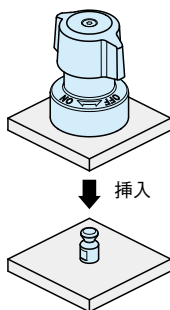
技術データ

- ・耐熱温度 **QCPCS** 130℃
QCPCS-SUS 180℃
- ・耐荷重

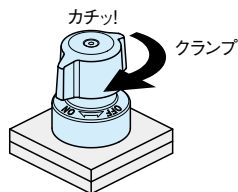


サイズ	適用するクランプピン	せん断強度 (N)	引張強度 (N)
QCPCS QCPCS-SUS	0625-20	1100	1800
	QCPCSF0625-M5-SUS	1800	
	QCPCSF0625-M6-SUS	2500	
0834-20	QCPCS 0834-M5-SUS	1800	2400
	QCPCSF0834-M6-SUS	2500	

操作手順



1.ノブがオフの位置にあることを確認し、挿入します。

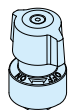


2.ノブをオンの位置に回してクランプしてください。
※アンクランプは、逆の手順で行ってください。

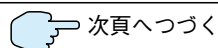
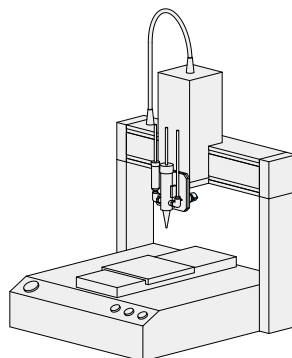
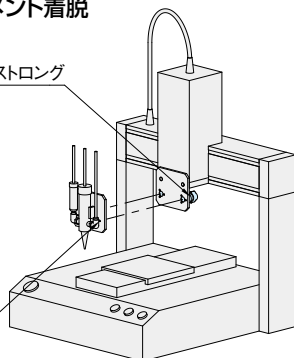
使用例・使用方法

直交ロボットのアタッチメント着脱

ピンホールドクランパー ストロング
QCPCS0625-20

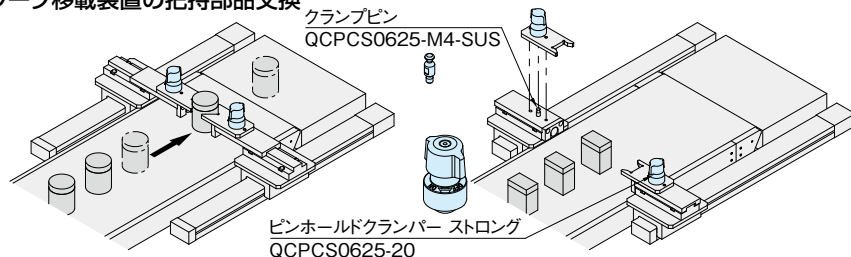


クランプピン
QCPCS0625-M4-SUS

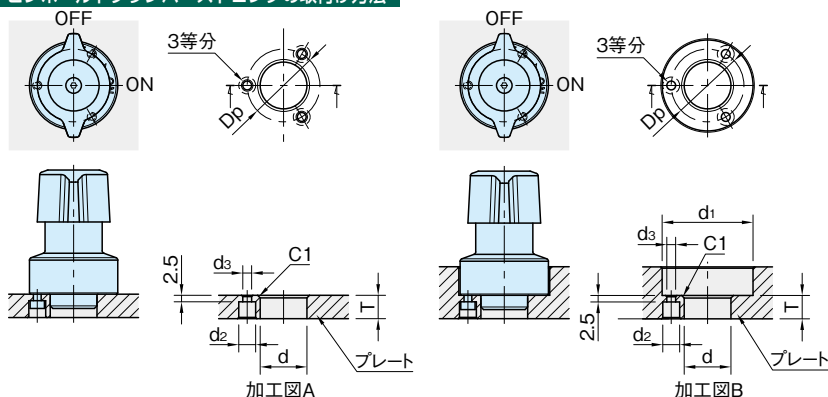


使用例・使用方法

ワーク移載装置の把持部品交換



ピンホルドクランパーストロングの取付け方法



サイズ		適用するクランプピン	適用 プレート厚さ	参照 加工図	d (+0.05)	T (±0.2)	d ₁	d ₂	d ₃	Dp
QCPCS QCPCS-SUS	0625-20	QCPCS 0625-M4-SUS	3以上6未満	スペーサー(ボルト付き)	14	6	QCASPを使用(P. QCASP 参照)			
			6を超え20以下	9注)			—	4.4	2.4	21
		QCPCSF0625-M5-SUS	9を超え20以下	—						
			QCPCSF0625-M6-SUS	9を超え20以下		26				
	0834-20	QCPCS 0834-M5-SUS	3以上6未満	スペーサー(ボルト付き)	18	6	QCASPを使用(P. QCASP 参照)			
			6を超え20以下	9注)			—	6.5	3.4	28
QCPCSF0834-M6-SUS		9を超え20以下	—							
		9を超え20以下	35							

QCPCS-M, QCPCSF-M

クランプピン



P. QCPCSF-M

QCASP

スペーサー(ボルト付き)



P. QCASP

QCTHSA

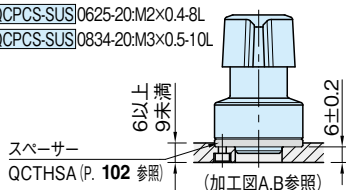
スペーサー



P. 102

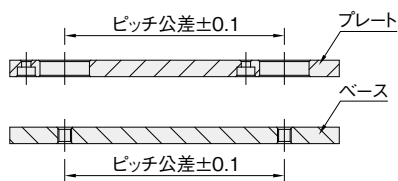
注) QCPCSF-M クランプピンを使用する場合、QCTHSA
スペーサーを使用することでプレート厚さ6以上9未満で
使用可能です。
固定用の六角穴付きボルトはお客様にてご用意ください。

- ・QCPCS/QCPCS-SUS 0625-20: M2×0.4-8L
- ・QCPCS/QCPCS-SUS 0834-20: M3×0.5-10L



加工精度と繰り返し位置決め精度

■加工精度



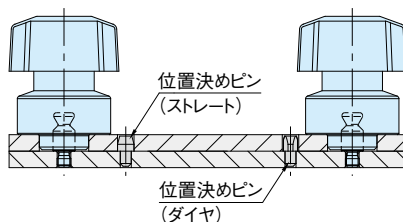
プレートとベースのピッチ公差は、
±0.1で加工してください。

関連製品ページ

- ・クランプビンの取付け方法は、[QCPCS-M](#)、[QCPCSF-M](#)クランプビンの「クランプビンの取付け方法」をご参照ください。(P. [QCPCSF-M](#) 参照)
- ・3以上6未満のプレートへの取付けには、[QCASP](#) スパースー(ボルト付き)をご使用ください。(P. [QCASP](#) 参照)

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、±0.25となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、
位置決めピンと併用してご使用ください。