# QCOW,QCOWS ワンウェイクランパー

標準在庫品 RoHS SUS 耐熱180℃

IMAO

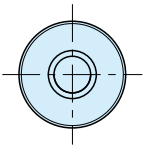
クサビ機構

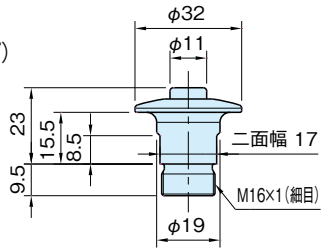
イマオWEB 製品ムービー公開

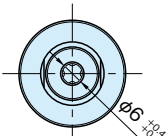
| 本体、ボタン | ボール | スプリング |
|---|---|---|
| SUS303 | SUS440C 焼入焼戻 | SUS304WPB |

QCOW
（ステンレスタイプ）

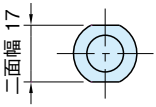
QCOWS
（ストレート、ステンレスタイプ）

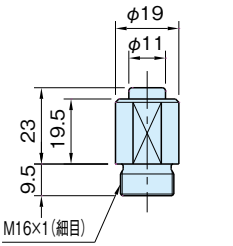


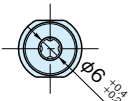



QCOW
（ステンレスタイプ）




QCOWS
（ストレート、ステンレスタイプ）

★One Point
ピンに押し込むだけのワンウェイタイプ

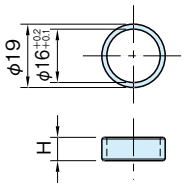
| 品番 | 適用プレート厚さ | クランプ力(N) | 保持力(N)注) | 質量(g) | 適用するクランプピン (P. 126 参照) |
|---|---|---|---|---|---|
| QCOW 0616-10SUS | 3～10 | 6 | 100 | 65 | QCPC0625-M4-SUS |
| QCOWS0616-10SUS | 3～27 | | | 50 | |

注)保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

# QCOW スペーサー

標準在庫品 RoHS SUS 耐熱180℃

IMAO



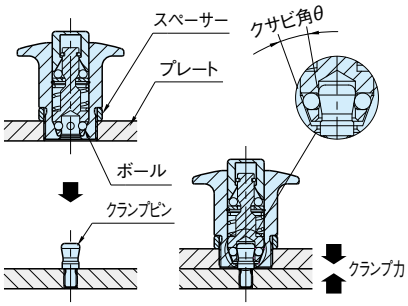

| スペーサー |
|---|
| SUS303 |

| 品番 | 適用プレート厚さ | H (±0.05) | 質量(g) | 適用するワンウェイクランパー |
|---|---|---|---|---|
| QCOW0616-04-SUS | 6 | 4 | 2.5 | QCOW0616-10SUS QCOWS0616-10SUS |
| QCOW0616-05-SUS | 5 | 5 | 3 | |
| QCOW0616-06-SUS | 4 | 6 | 3.5 | |
| QCOW0616-07-SUS | 3 | 7 | 4 | |

**QCPC-M** クランプピン

P. 126

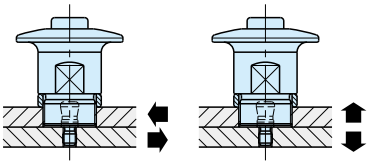
## 特　長




4個のボールがクランプピンをくわえ込み、
プレートが引き込まれます。

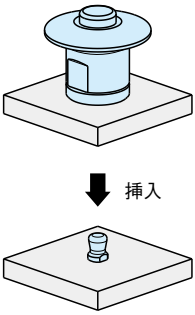
## 技術データ

・耐熱温度　180℃
・耐荷重

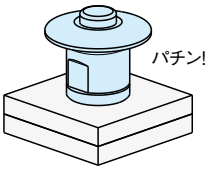


せん断強度 1100N　　引張強度 250N

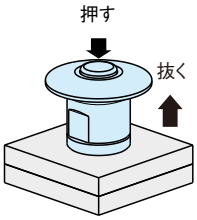
## 操作手順




1.挿入します。
（ボタン操作は不要です。）

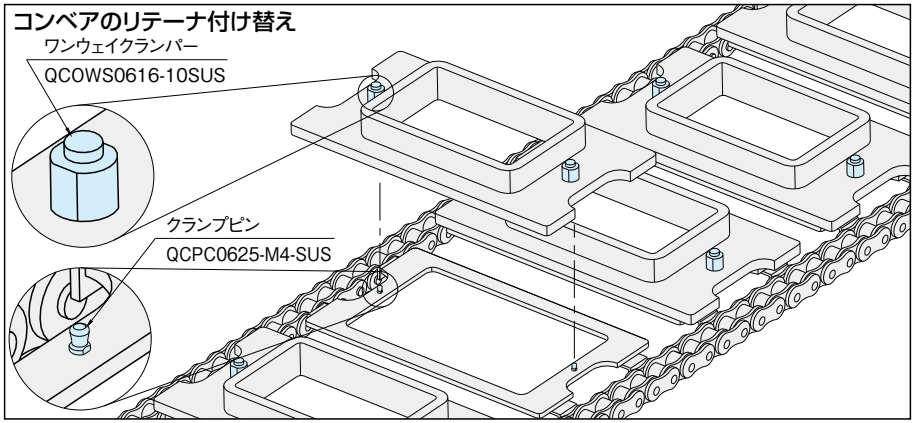



2.挿入と同時にクランプします。



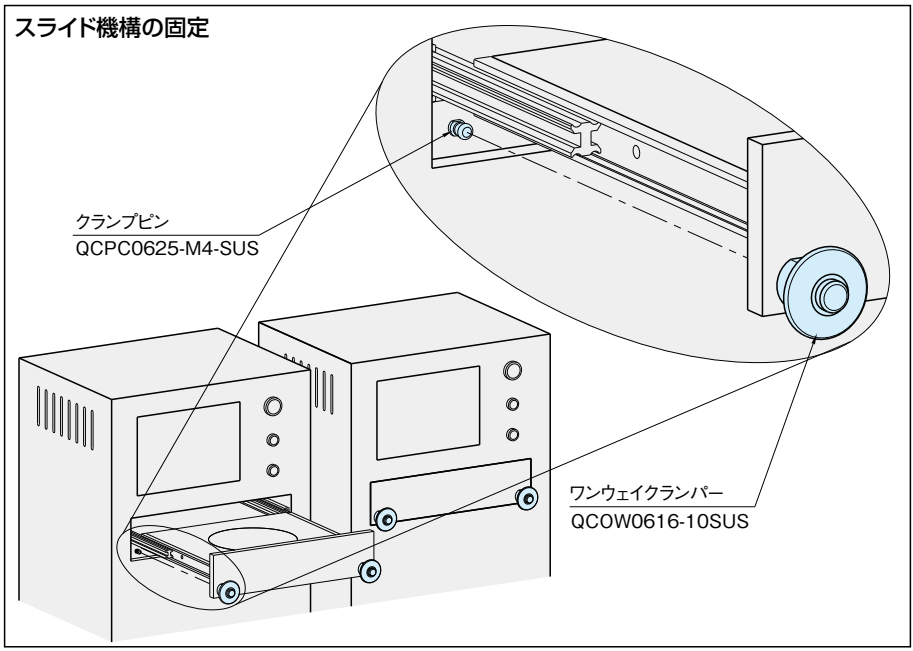

3.外す場合は、ボタンを押し
ながら抜いてください。

## 使用例・使用方法



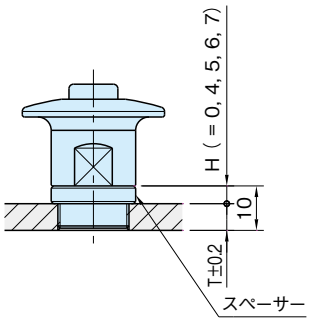

次頁へつづく

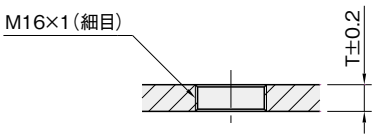
## 使用例・使用方法



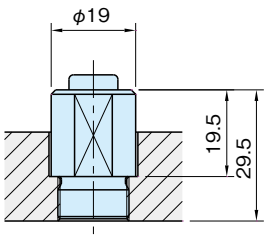

## ワンウェイクランパーの取付け方法

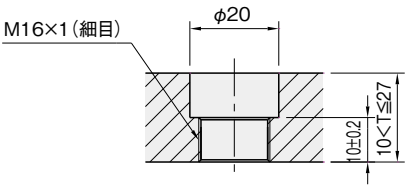
### スペーサーを使用する場合



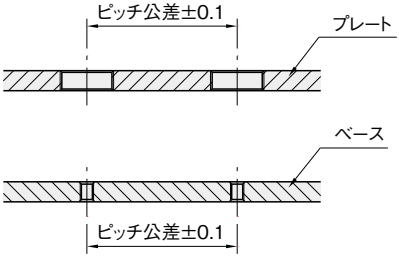

### プレートに埋め込む場合



## 加工精度と繰り返し位置決め精度

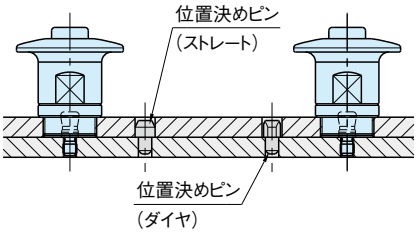
### ■加工精度




プレートとベースのピッチ公差は、
±0.1で加工してください。

### ■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は±0.25となります。




高精度な位置決めを必要とする場合は、
位置決めピンと併用してご使用ください。

### 注意事項

ストレートタイプは、着脱用の取っ手を別途設けてください。

### 関連製品ページ

クランプピンの取付け方法は、QCPC-Mクランプピンの
「クランプピンの取付け方法」をご参照ください。
(P. **126** 参照)