

QCMA

マグインキャッチャー

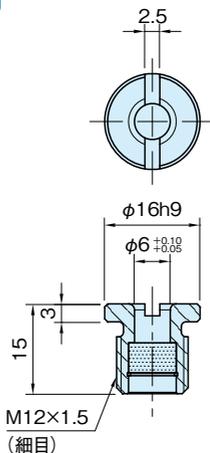
標準 在庫品

RHS

SUS

イマオ WEB 製品ムビー公開

IMAO



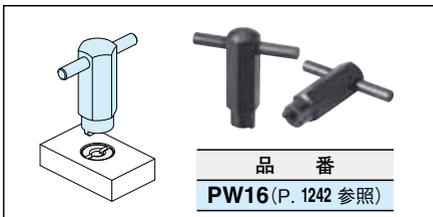
本体	マグネット
SUS303	ネオジム磁石

★One Point

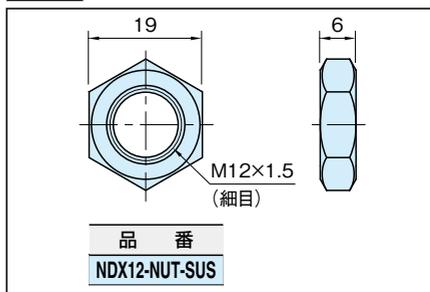
位置決めできる
マグネットキャッチャー

品番	クランプ力 (N)	質量 (g)
QCMA0612A	7	12

別売品 専用レンチ



別売品 ナット (SUS製)



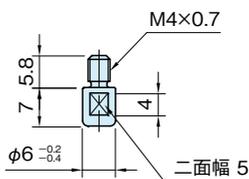
QCMA-M

クランプピン (マグインキャッチャー用)

標準 在庫品

RHS

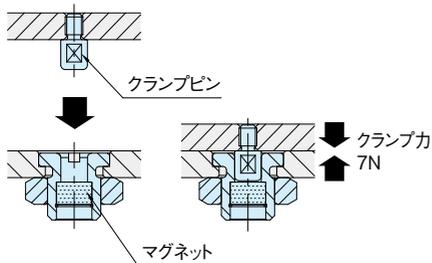
IMAO



クランプピン
S45C
無電解ニッケルメッキ

品番	質量 (g)
QCMA0612-M4	2

特長

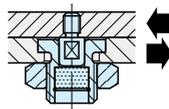


マグネットによりクランプピンが引き込まれます。

技術データ

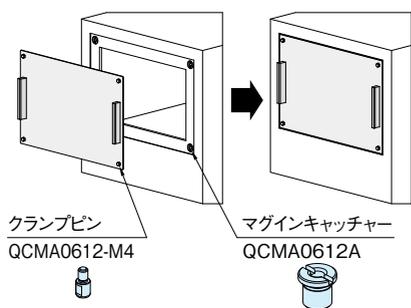
- ・耐熱温度 80℃
- ・耐荷重

せん断強度 900N



使用例・使用方法

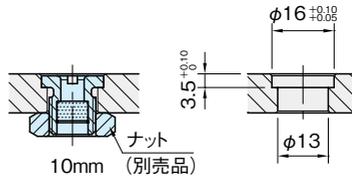
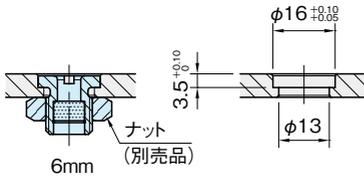
機械メンテナンス用カバーの着脱



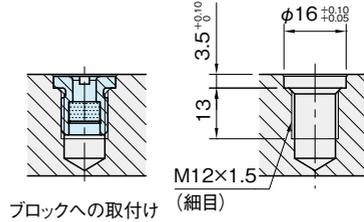
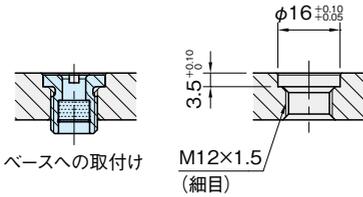
 次ページへつづく

マグインキャッチャーの取付け方法

6mm～10mmのベースにはナットで取付けてください。

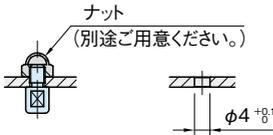


10mmを超えるベースにはねじ込みで取付けてください。

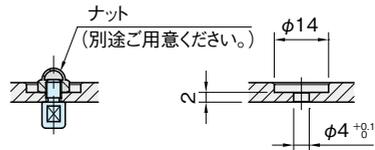


クランプピンの取付け方法

2mm～6mmのプレートにはナットで取付けてください。

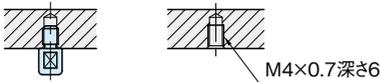


2mm～2.6mmのプレートの場合



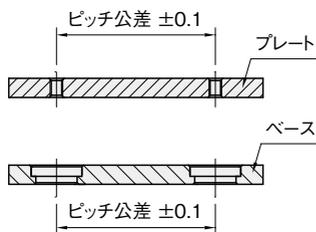
2.6mmを超え6mmまでのプレートの場合は、ザグリ穴を設けてください。

6mmを超えるプレートにはねじ込みで取付けてください。



加工精度と繰り返し位置決め精度

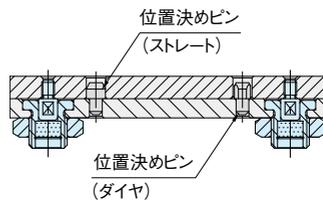
■加工精度



プレートとベースのピッチ公差は、 ± 0.1 で加工してください。

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、 ± 0.25 となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、位置決めピンと併用してご使用ください。