PIDHC エア内径クランパー

標準在庫品 RoHS SUS イマオWEB 製品ムービー公開

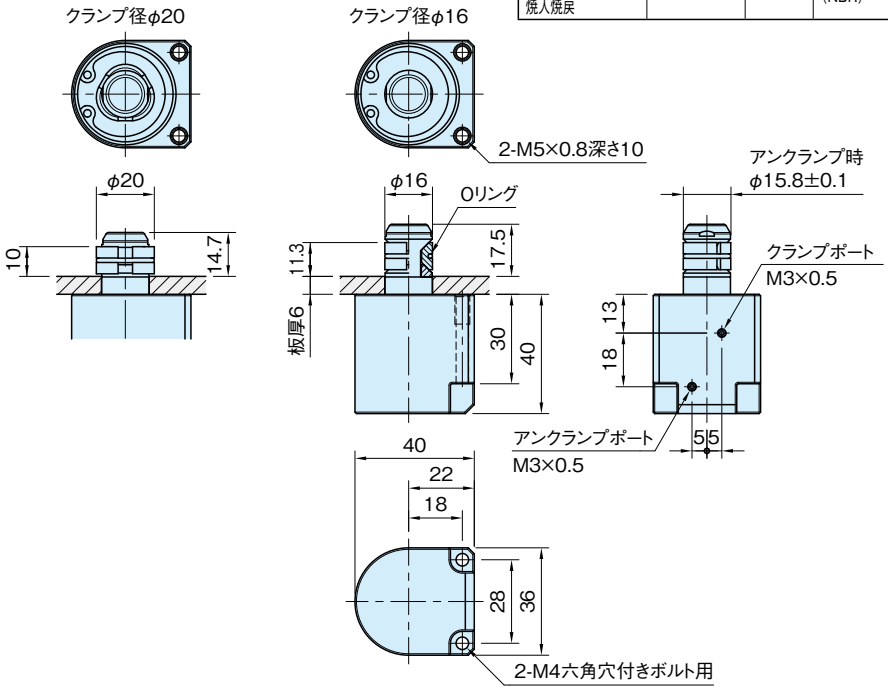
IMAO

（複動タイプ）

★One Point
穴を内側からクランプ

本体	口金、ワッシャー	ピストン
SCS13（SUS304相当）	SUS630 析出硬化処理	SUS303

プルシャフト	スプリング	止め輪	パッキン
SUS420J2 無電解ニッケルメッキ 焼入焼戻	SUS304WPB	SUS304	ニトリルゴム（NBR）



品　番	推奨クランプ径 注1)	使用圧（MPa）	保持力（N）注2)	質量（g）	適応 Oリング 呼び番号
PIDHC20-SUS	φ16～φ20	0.3～0.7	77	336	S12（線径 1.5 内径 11.5）

注1）最大クランプ径はφ22です。
注2）保持力は0.5MPa時、材質 SUS304（表面粗さRa1.6）使用時の値です。

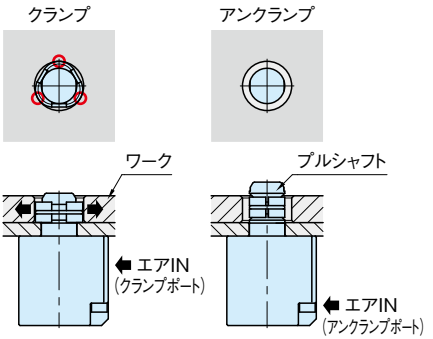
付属品

六角穴付きボルト（SUS製） M4×0.7-35L…2個

注意事項

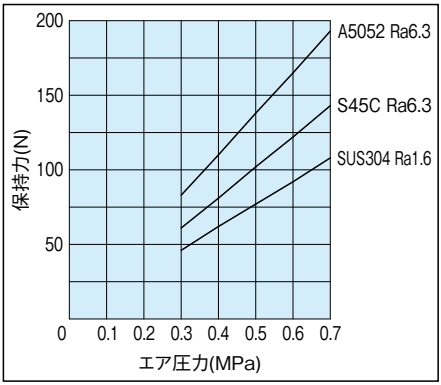
- 硬化処理により製品写真と実物の色が異なる場合がありますが、品質上の問題はありません。
- エアドライヤやエアフィルタによりドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。
- 圧縮空気中に不純物が含まれていると作動不良の原因となります。

特　長



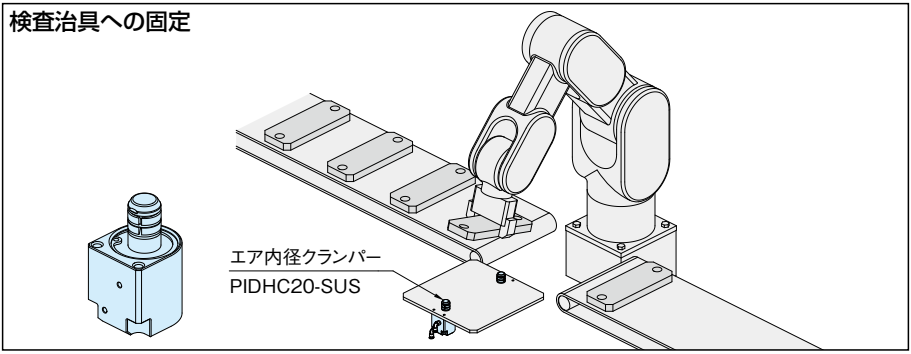
・クランプポートにエアを供給すると、プルシャフトが引き込まれて口金が広がり、ワークを内側からクランプできます。
・クランプ時、ワークと口金は3点(線当たり)で接触し、クランプします。(○印部)

能力線図



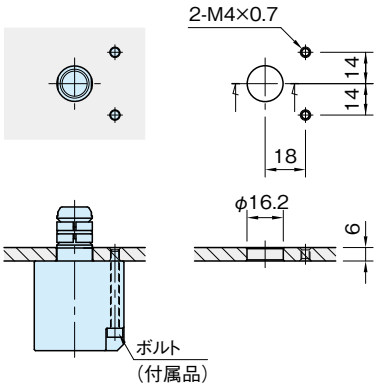
使用例・使用方法

検査治具への固定

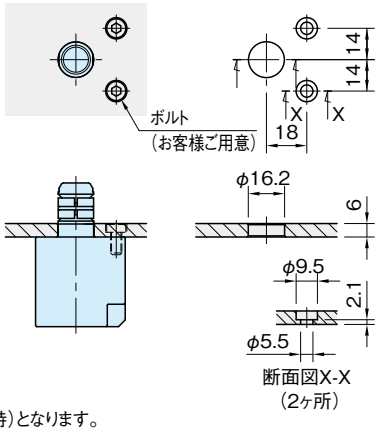


■取付穴加工寸法

M4六角穴付きボルト(付属品)を使用する場合



M5低頭六角穴付きボルト(お客様ご用意)を使用する場合
(ボルト寸法：頭径φ8.5、頭高さ3.5)



■繰り返し位置決め精度の目安

繰り返し位置決め精度の目安は±0.2(クランプ径φ20、無負荷時)となります。