

# PBLC

# エアボールロックランパー

標準 在庫品

RHS

SUS

イマオ 製品ムービー公開 WEB

IMAO

クサビ機構



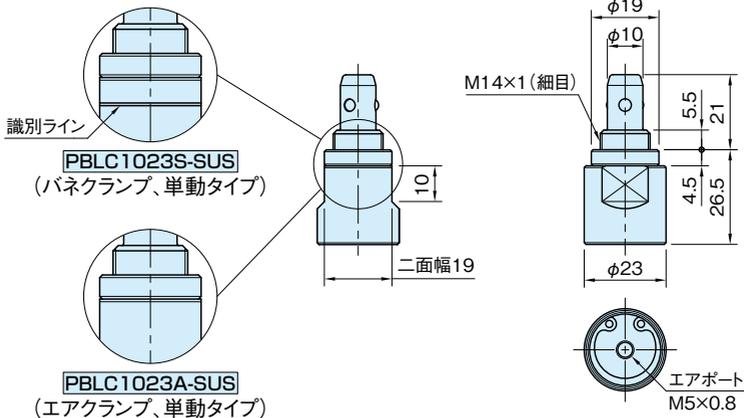
**PBLC1023S-SUS**  
(バネクランプ、単動タイプ)



**PBLC1023A-SUS**  
(エアクランプ、単動タイプ)

★One Point★  
クランプタイプが選択可能

本体	シャフト	ボール	スプリング	止め輪	パッキン
SUS303	SUS420J2 無電解ニッケルメッキ 焼入焼戻	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB	SUS304	ニトリルゴム (NBR)



品番	使用圧 (MPa)	クランプ力 (N)	質量 (g)	適用するケース (P. 10 参照)
<b>PBLC1023S-SUS</b>	0.3~0.7	50	71	PBLC-M16-SUS
<b>PBLC1023A-SUS</b>		150 注)		

注) クランプ力は0.5MPa時の値です。

**PBLC-M** ケース



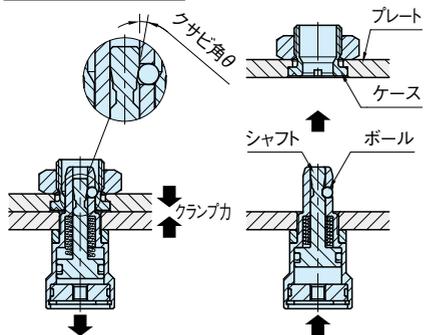
➡ P. 10

🔍 注意事項

- ・識別ラインはPBLC1023S-SUSとPBLC1023A-SUSを外観で見分けるための目印です。
- ・エアドライヤやエアフィルタによりドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。
- ・圧縮空気中に不純物が含まれていると作動不良の原因となります。

## 特長

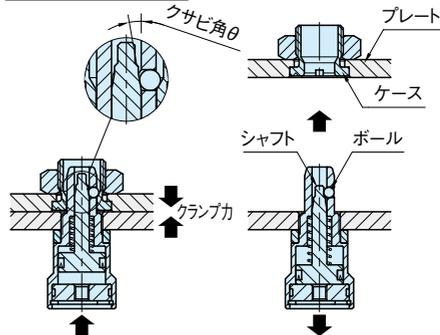
**PBLC1023S-SUS** (バネクランプ)



エアOUT (クランプ)

エアIN (アンクランプ)

**PBLC1023A-SUS** (エアクランプ)



エアIN (クランプ)

エアOUT (アンクランプ)

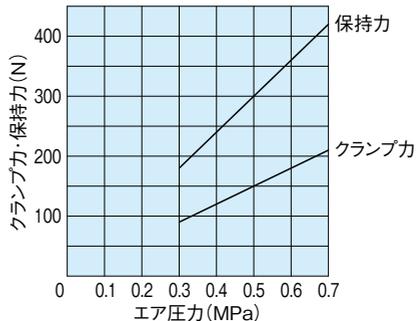
- ・シャフトの動きによってボールが押し出されてケース内側のテーバー面にあたり、プレートが引き込まれます。
- ・クサビにより保持されるため、浮き上がりが最小限に抑えられます。
- ・バネクランプタイプは、エアの無い場所でもクランプ状態を維持します。

## 能力線図

**PBLC1023S-SUS** (バネクランプ)

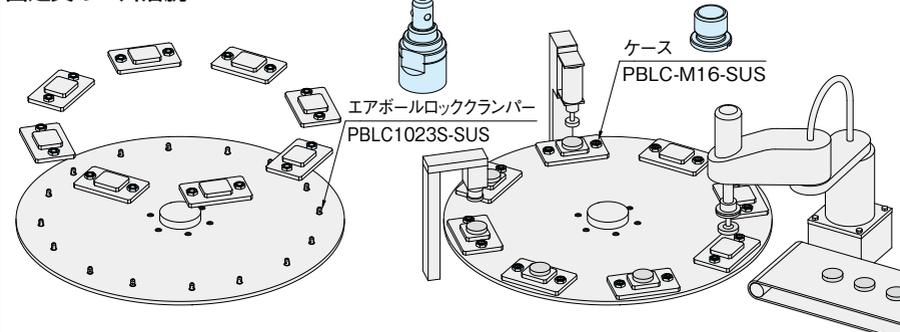
クランプ力 (N)	保持力 (N)
50	150

**PBLC1023A-SUS** (エアクランプ)



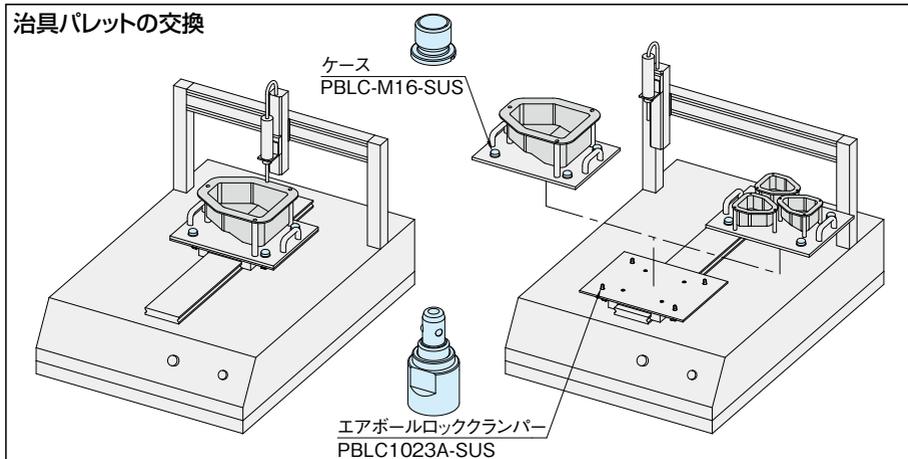
## 使用例・使用方法

### 固定具の一斉着脱

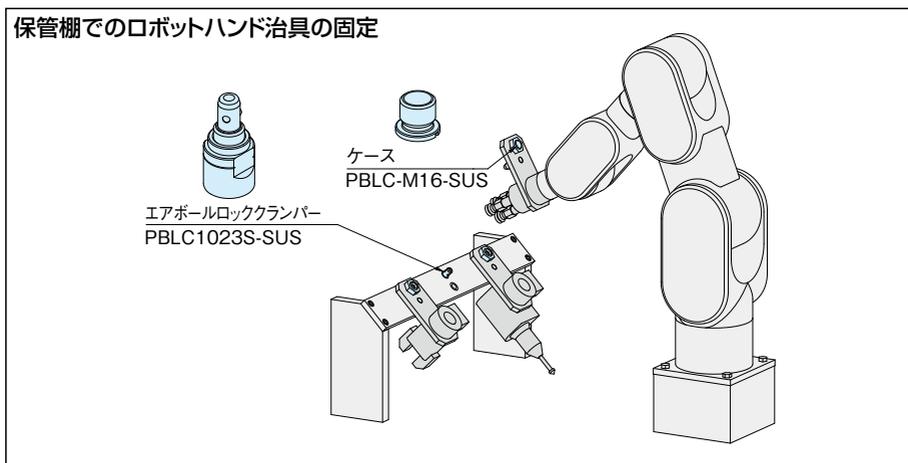


次頁へつづく

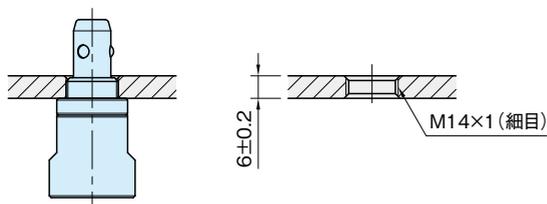
治具パレットの交換



保管棚でのロボットハンド治具の固定



■取付穴加工寸法



■加工精度

2個以上で使用する場合、ピッチ公差は±0.1で加工してください。

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は±0.2となります。  
高精度な位置決めを必要とする場合は、  
別途位置決めを設けてください。