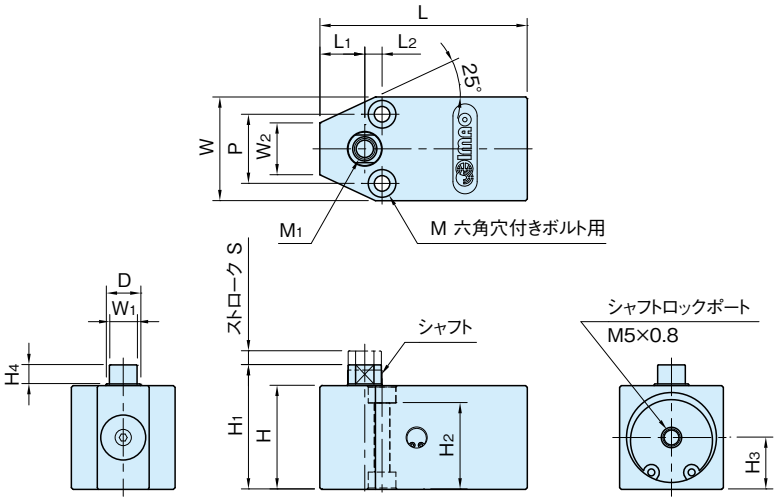
BJ370 エアナチュラルサポーター

標準在庫品 RoHS イマオWEB 製品ムービー公開

IMAO

本体	シャフト	クランプシャフト
アルミ合金(A5052) アルマイト表面処理	SK95 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	S45C 無電解ニッケルメッキ

★One Point
ビビリと歪みの防止を自動化で作業性UP!



品番	H	H1	S	M1	D	L	W	M	H2	P	H3	W1	H4
BJ370-05001	25	30	3	M5×0.8 深さ10	8	50	25	M3	21	16	12.5	7	4.5
BJ370-06001	30	36	4	M6×1 深さ12	10	60	30	M4	25	20	15	8	5.5

品番	L1	L2	W2	使用圧(MPa)	保持力(N)	持上力(N)注)	質量(g)
BJ370-05001	11	4	12	0.3～1.0	300～500	1～1.9	92
BJ370-06001	13	5	15		500～700	1～2.2	165

注)持上力とは、バネがシャフトを持上げる力です。

特　長

エアの操作で、シャフトのロック・アンロックができます。

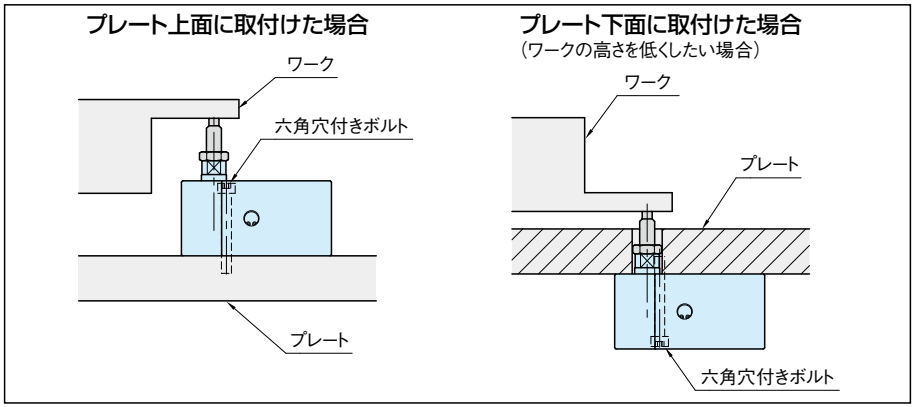
使用例・使用方法

■使用手順

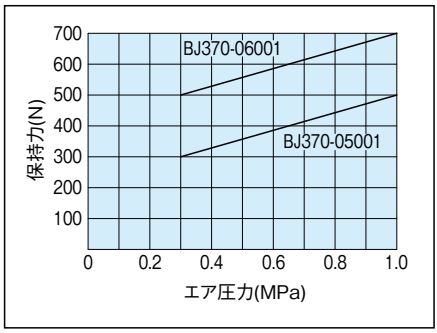
① ワークをサポーターに載せます。
② ①の時、シャフトはストロークして内蔵のバネによりワークにフィットします。
③ 別途、クランプ部品でワークをクランプします。
④ シャフトロックポートにエアを加圧します。
⑤ シャフトがロックされます。
⑥ エア圧を解除するとシャフトがアンロックされます。

■取付方法

六角穴付きボルトの取付方向を変えることにより、プレートの上面または下面に取付けることができます。

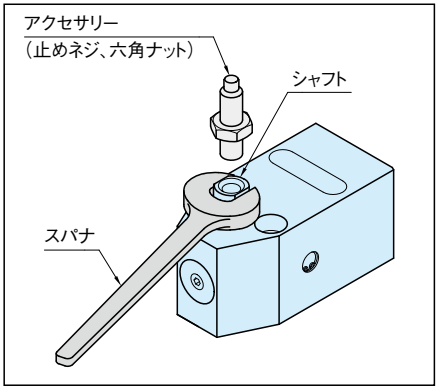


能力線図



注意事項

・シャフトの先端にアクセサリーを取付ける際は、スパナを使用してシャフトに負荷をかけないようにしてください。



・切削液が掛かる環境でご使用される場合、スラッジの多い切削液を使われますと、動作不良や錆の原因となりますので、スラッジが除去された切削液をご使用ください。
・エアドライヤやエアフィルタによりドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。
・圧縮空気中に不純物が含まれていると作動不良の原因となります。